Poz. *Pos.*	Il. szt. Qty Pcs.	Nazwa, wymiary, wymagania dodatkowe *Description, dimensions, add. requirements*	Nr rysunku lub Nr normy *DWG or STD No*	Nr normy Materiał *STD No.* *Material*	Materiał wyjściowy *Raw Material*	Nr wytopu *Heat No.*	Nr atestu *Certification No.*	Wytwórca *Manufacturing.*	Uwagi *Notes*
1	1	Elipsoidal head O.D. 406,4 Dno elipsoidalne D_{zewn}=406,4; s=10; h_c=30	DIN 28013	PN-EN 10028-3 P355NL1	ϕ 406,4x8,2	12909 423	3537W503140	Rautaruukki OYJ Halikon Tehdas	Poz.681
2	1	Plate Blacha 10x316x1244	-	DIN-EN 10028-3 P355NL1	≠ 10	531830	210/A04/180 Part 3	Huta Stali Częstochowa	Poz.275
3	1	Tubesheet I Ściana sitowa I ø620x60	EX24420003	DIN-EN 10222-4 P355NH	ϕ 635x75	131912	210/A04/459	Kuźnia Gdańska Sp.Z.o.o Gdańsk	Poz.251
4	1	Head flange-cover Kołnierz komory Ø620/386,4x96	EX24420004	DIN-EN 10222-4 P355QH1	ϕ 635/365x110	131912	210/A04/443 Part2	Kuźnia Gdańska Sp.Z.o.o Gdańsk	Poz.224
5	2	WN-flange Kołnierz szyjkowy DN50; PN40bar; Form C	DIN 2635 DIN 2526	DIN-EN 10222-4 P355NH	ϕ 178/60	131912	210/A04/459	Kuźnia Gdańska Sp.Z.o.o Gdańsk	Poz.229
6	2	Pipe Rura ø60,3x6,3x164	-	PN-EN 10216-3 St35.8/III	ϕ 60.3x6.3	71842	0000092385/1	Tubos Reunidos, S.A. Amurrio	Poz.92
7	7	U-tube U-rura ø25x2,6x4518	-	PN-EN 10216-2 P265GH	ϕ 25x2,6	40038	719/1/2004	Żeleziarne Podbrezova	Poz.911
8	8	U-tube U-rura ø25x2,6x4589	-	PN-EN 10216-2 P265GH	ϕ 25x2,6	40038	719/1/2004	Żeleziarne Podbrezova	Poz.911
9	7	U-tube U-rura ø25x2,6x4660	-	PN-EN 10216-2 P265GH	ϕ 25x2,6	40038	719/1/2004	Żeleziarne Podbrezova	Poz.911
10	6	U-tube U-rura ø25x2,6x4731	-	PN-EN 10216-2 P265GH	ϕ 25x2,6	40038	719/1/2004	Żeleziarne Podbrezova	Poz.911
11	5	U-tube U-rura ø25x2,6x4802	-	PN-EN 10216-2 P265GH	ϕ 25x2,6	40038	719/1/2004	Żeleziarne Podbrezova	Poz.911
12	2	U-tube U-rura ø25x2,6x4873	-	PN-EN 10216-2 P265GH	ϕ 25x2,6	40038	719/1/2004	Żeleziarne Podbrezova	Poz.911

Poz. *Pos.*	Il. szt. Qty Pcs.	Nazwa, wymiary, wymagania dodatkowe *Description, dimensions, add. requirements*	Nr rysunku lub Nr normy *DWG or STD No*	Nr normy Materiał *STD No. Material*	Materiał wyjściowy *Raw Material*	Nr wytopu *Heat No.*	Nr atestu *Certification No.*	Wytwórca *Manufacturing.*	Uwagi *Notes*
13	1	Baffle I Przegroda sitowa I Bl ϕ382x12	EX24420013	DIN-EN 10028-3 P275NH	≠ 12	525190	414/S/02/A	Huta Stali Częstochowa	Poz.206
14	1	Baffle II Przegroda sitowa II bl. ø382x8	EX24420014	DIN-EN 10025 S235JRG2	≠ 8	1152261	86/S/04	Huta Stali Częstochowa	Poz.232
15	1	Channel pass partition Przegroda komory bl. 13x382,5x541,3	-	DIN-EN 10028-3 P355NL1	≠ 13	531349	210/A04/358 Part2	Huta Stali Częstochowa	Poz.239
16	2	Eyelets Uchwyt oczkowy bl. 8x80x84	-	DIN-EN 10028-3 P355NL1	≠ 8	531493	210/A04/359 Part3	Huta Stali Częstochowa	Poz.240
17	4	Tie rod Pręt okrągły Ø25x2020	-	PN-88/H-84020 St3s	ϕ 25	221798	3521	Huta Królewska Chorzów	Poz.45
18	16	Stud-bolt Śruba M33x230 FORM B	DIN 976	DIN-EN 10269 25CrMo4	M33 x 230	016164	K4/54615	Jungeblodt	Poz.9
19	32	Nut Nakrętka M33 FORM NF	DIN2510 Blatt 5	DIN EN 10269 25CrMo4	M 33	443729	K4/54629	Jungeblodt	Pozx.21
20	1	Serrated gasket I Uszczelka wielokraw. specj. DN 400	EX24420020	1.4541 +GRAPHITE		480002	104011273	Kempchen	Poz.228
21	1	Serrated gasket II Uszczelka wielokraw. DN 400; PN 25; typ B9A	-	1.4541 +GRAPHITE		480002	104011283	Kempchen	Poz.228
22	1	Eyebolt Śruba z uchem A-M20	PN-M-82472	PN-83/H-84019 15	M 20		011/2004	P.P.H.U „Solmet" Gostynin	Poz.4
23	2	Eyebolt Śruba z uchem A-M16	PN-M-82472	PN-83/H-84019 15	M16		011/2004	P.P.H.U „Solmet" Gostynin	Poz.4
24	2	Screw plug Korek gwintowany M16x40	-	PN-83/H-84019 20	ϕ 20	63820	987/46/97	Huta LW Sp.z o.o W-wa	Poz.24

Poz. *Pos.*	Il. szt. Qty Pcs.	Nazwa, wymiary, wymagania dodatkowe *Description, dimensions, add. requirements*	Nr rysunku lub Nr normy *DWG or STD No*	Nr normy Materiał *STD No. Material*	Materiał wyjściowy *Raw Material*	Nr wytopu *Heat No.*	Nr atestu *Certification No.*	Wytwórca *Manufacturing.*	Uwagi *Notes*
25	2	Jackscrew Śruba dociskowa M20x90	PN-83/ M-82303	PN-82 M82054/03 45	M20x95		028/2004	P.P.H.U „Solmet" Gostynin	Poz.4
26	2	Dowel Bolec ustalający ø27/M20x67	EX24420026	PN-93/H-84019 45	ϕ 30,6	30809	9019	Huta Stalowa Wola	Poz.26
27	1	Name plate Tabliczka fabryczna 1x110x150	EX24420027	PN-EN 10088-2 X5CrNi 1810					
28	1	Bracket Wspornik 6x164x382	EX24420028	PN-EN 10025 S355J2G3	≠ 6	531269	117/S/04	Huta Stali Częstochowa	Poz.144
29	4	Rivet Nit Ø10x14	EX24420029	PN-EN 10088-3 1.4301	ϕ 10	172285	200102015	Cogne	Poz.22
Wyłączone z dostawy ZBA / Out of supply of ZBA									
41	8	Stud-bolt Śruba M16x90 FORM B	DIN 976	EN 10269 25CrMo4	Wyłączone z dostawy ZBA / Out of supply of ZBA				
42	16	Nut Nakrętka M16 FORM NF	DIN2510 Blatt 5	EN 10269 25CrMo4	Wyłączone z dostawy ZBA / Out of supply of ZBA				
43	2	Spiral wound gasket Uszcz. spiralnie zwijana SpV2; DN50; PN40	Kat. KEMPCHEN	1.4541 + Graphite	Wyłączone z dostawy ZBA / Out of supply of ZBA				
Części zapasowe na dwuletni okres eksploatacji Spare parts for two years operation									
51	4	Stud-bolt Śruba M33x230 FORM B	DIN 976	EN 10269 25CrMo4	M33 x 230	016164	K4/54615	Jungeblodt	Poz.9
52	8	Nut Nakrętka M33 FORM NF	DIN2510 Blatt 5	EN 10269 25CrMo4	M 33	443729	K4/54629	Jungeblodt	Pozx.21
53	2	Serrated gasket I Uszczelka wielokraw. specj. DN 400	EX24420020	1.4541 +GRAPHITE		480002	104011273	Kempchen	Poz.228

Poz. *Pos.*	Il. szt. Qty Pcs.	Nazwa, wymiary, wymagania dodatkowe *Description, dimensions, add. requirements*	Nr rysunku lub Nr normy *DWG or STD No*	Nr normy Materiał *STD No. Material*	Materiał wyjściowy *Raw Material*	Nr wytopu *Heat No.*	Nr atestu *Certification No.*	Wytwórca *Manufacturing.*	Uwagi *Notes*
54	2	Serrated gasket I Uszczelka wielokraw. DN 400; PN 25; typ B9A	-	1.4541 +GRAPHITE		480002	104011283	Kempchen	Poz.228
Spawalnicze materiały / Welding materials									
		Drut spawalniczy OK. AUTROD 12.51 ϕ1,2				PV403032686	2004/510	ESAB VAMBERK, s.r.o.	Poz.703
		Drut spawalniczy OK. TIGROD 12.64 ϕ2,0				PV406032353	2004/1320	ESAB VAMBERK, s.r.o.	Poz.711
		Drut spawalniczy OK. TIGROD 12.64 ϕ2,4				PV407559802	2004/1824	ESAB VAMBERK, s.r.o.	Poz>709

SPORZĄDZIŁ / PERFORMED:	ZATWIERDZIŁ / APPROVED:
Dział Kontroli Jakości Kontroler Jakości Ryszard Bączyk	Inspektor Kontroli Jakości mgr inż. Piotr Barankiewicz